

RPC black 900

Lastra compatta di polycarbonato



S Line
Standard

Vantaggi delle lastre:

- elevata resistenza agli urti
- utilizzabile in una vasta gamma di temperature
- buona reazione alla combustione

Le **RPC black 900** sono lastre nere prodotte da polycarbonato riciclato. Come le tradizionali lastre in polycarbonato, le **RPC black 900** offrono una considerevole resistenza d'urto in un ampio range di temperature con un buon comportamento al fuoco.

Applicazioni:

Le lastre **RPC black 900** sono adatte per le parti formate sotto vuoto per contenitori di materiale e pallet, per tutti i tipi di rifiniture per veicoli, pannelli industriali e arredo urbano.

Le lastre **RPC black 900** possono essere termoformate e mostrano una buona resistenza agli agenti atmosferici.

	Condizioni della prova	Valore ⁽¹⁾	Unità	Tipo di prova
CARATTERISTICHE FISICHE				
Densità		1200	kg/m ³	ISO 1183-1
Assorbimento acqua a saturazione	acqua a 23°C	0,3	%	ISO 62
Assorbimento acqua a saturazione	23°C, 50% relative humidity	0,12	%	ISO 62
CARATTERISTICHE MECCANICHE				
Modulo di tensione	1 mm/min	> 2200	MPa	ISO 527-1,-2
Tensione di snervamento	50 mm/min	> 55	MPa	ISO 527-1,-2
Allungamento allo snervamento	50 mm/min	5	%	ISO 527-1,-2
Allungamento nominale alla rottura	50 mm/min	> 10	%	ISO 527-1,-2
Resistenza all'urto Charpy	23°C, senza intaglio	senza rottura	kJ/m ²	ISO 179-1eU
CARATTERISTICHE TERMICHE				
Temperatura di rammollimento Vicat	50 N, 50°C/h	148	°C	ISO 306
Conducibilità termica	23°C	0,2	W/(m.K)	ISO 8302
Coefficiente di dilatazione termica	23 to 55°C	0,65	10 ⁻⁴ /K	ISO 11359-1,-2
Temperatura di deflessione sotto carico	1,80 Mpa	128	°C	ISO 75-1,-2

⁽¹⁾Questi valori non sono da utilizzarsi per scopi di specificazione.

RPC black 900

Lastra compatta di polycarbonato



Le lastre della linea S-line di Exolon Group, la linea standard, costituiscono una serie di prodotti di qualità certificati che offrono soluzioni affidabili per un vasto range di applicazioni.

Prodotti disponibili:

Le lastre **RPC** sono disponibili in spessori di 2-6 mm e possono essere fornite con due lati lisci (**RPC black 900**) o con un lato strutturato (**RPC black 900 C** o **RPC black 900 G**). La quantità minima per l'ordine è su richiesta.

Dimensioni:

Ampiezze di estrusione disponibili:

Due lati lisci : 1.250/ 1.650/ 2.050 mm

Un lato strutturato: 1.250/ 1.650 mm

Altre larghezze su richiesta.

Temperatura di lavoro permanente:

Limite max. di temperatura di lavoro in assenza di carico: 120 °C

Limite min. di temperatura di lavoro in assenza di carico: -100 °C

Prova del filo incandescente (*):

	Metodo del test	2 mm	4 mm
GWFI (Indice di infiammabilità)	IEC 60695-2-12	960 °C	960 °C

(* I certificati di reazione al fuoco hanno limiti temporali e di campo di applicazione, controllare sempre se il certificato considerato è applicabile al tipo di lastra acquistato alla data di spedizione. Le lastre di polycarbonato possono cambiare la loro reazione al fuoco a causa dell'invecchiamento e degli agenti atmosferici. La classificazione indicata è stata provata su lastre nuove non esposte agli agenti atmosferici in accordo alle norme di classificazione indicate.

Lavorazione delle lastre:

Grazie alle loro eccellenti proprietà, le lastre **RPC black 900** possono essere facilmente lavorate con le normali attrezzature. Il materiale può essere normalmente segato, forato, fresato e punzonato. Utilizzare sempre attrezzature affilate idonee per la lavorazione dei materiali plastici.

Termoformatura:

Una perfetta pre-essiccazione delle lastre **RPC black 900** è essenziale per la riuscita di tutte le tecniche di termoformatura durante le quali la temperatura delle lastre supera i 160 °C. Si consiglia di usare un forno ventilato a 120 °C per un tempo

che va da 4 a 24 ore in base allo spessore delle lastre. Le lastre **RPC black 900** possono essere termoformate a temperature comprese tra 175 – 205 °C. Utilizzare stampi di alluminio o di acciaio a temperatura controllata (120 °C). Il pezzo può essere facilmente estratto dallo stampo utilizzando un angolo di sfornamento o da 4 a 6 °.

Montaggio:

Gli elementi realizzati con il **RPC black 900** possono essere assemblati con altre materie plastiche, metalli o altro tramite colla, saldatura e tecniche di fissaggio varie.

Verniciatura e stampa:

Le lastre **RPC black 900** possono essere verniciate o stampate con diverse tecniche standard. A parte la pulizia non sono necessari altri trattamenti preliminari della superficie. Per non compromettere la resistenza agli urti delle lastre **RPC black 900**, i colori utilizzati devono essere compatibili con il polycarbonato. Varie ditte producono inchiostri e colori compatibili al polycarbonato. Seguire attentamente le istruzioni del produttore.

Resistenza chimica:

Le lastre **RPC black 900** mostrano una buona resistenza agli acidi minerali fino ad elevate concentrazioni, a molti acidi organici, ad agenti ossidanti e riducenti, a grassi e oli minerali e vegetali, a soluzioni saline neutre ed acide a idrocarburi alifatici e cicloalifatici saturati ed agli alcool (eccetto il metanolo). Sono parzialmente solubili in idrocarburi aromatici e solubili in numerosi idrocarburi alogenati (cloruro di metilene e dicloruro di etilene sono buoni solventi). Sostanze altamente alcaline come l'ammoniaca e le ammine provocano fenomeni di decomposizione. Le lastre **RPC black 900** hanno buona resistenza alla maggior parte dei detergenti domestici.

La Exolon Group produce anche lastre alveolari pluriparete in polycarbonato (Makrolon® multi UV) e lastre solide in polycarbonato (Makrolon® GP) e in poliestere (Vivak® e Axpet®). Per maggiori informazioni, visitate il sito www.sheets.covestro.com.

exolon
GROUP

Exolon Group GmbH
Rommerskirchener Str. 21
50259 Pulheim
Germania

www.exolongroup.com
sales@exolongroup.com

Il modo in cui voi utilizzate e la finalità per la quale adoperate i nostri prodotti, l'assistenza e le informazioni tecniche (sia verbali che scritte o mediante valutazioni di produzione), inclusa qualsiasi formulazione e raccomandazione suggerita, non rientrano nell'ambito del nostro controllo. Pertanto, è indispensabile che voi testiate i nostri prodotti, l'assistenza tecnica e le informazioni per appurarne l'adeguatezza rispetto all'utilizzo / applicazione che intendete farne. Tale valutazione deve includere almeno un test di idoneità da un punto di vista tecnico, di sicurezza ed ambientale precisandosi che il suddetto test non necessariamente è stato eseguito da Exolon Group. Salvo diversa pattuizione scritta, tutti i prodotti sono venduti osservando scrupolosamente i termini stabiliti nelle nostre condizioni generali di vendita che sono disponibili su richiesta. Ogni informazione ed assistenza tecnica è fornita senza alcuna garanzia o assicurazione ed è soggetta a modifica senza preavviso. Resta espressamente inteso che vi impegnate a tenerci indenni e manlevati qualsivoglia responsabilità, contrattuale, extra-contrattuale o di altro tipo, dovesse sorgere in relazione all'uso dei nostri prodotti, dell'assistenza tecnica e delle informazioni a voi fornite. Ogni dichiarazione o raccomandazione non contenuta nel presente documento è priva di validità e non sarà vincolante. Nulla di quanto espresso nel presente documento potrà essere interpretato come una raccomandazione ad usare un prodotto in violazione di una richiesta di brevetto relativo a qualsivoglia materiale o al suo uso. Non viene concessa alcuna licenza implicita o effettiva sulla base di qualsiasi rivendicazione di brevetto.

Makrolon® è un marchio registrato, di proprietà e licenza di Covestro Group