

PANEL THICKNESS:			2mm	3mm	4mm	6mm
Aluminium thickness	mm		0.20			
Panel Weight	[Kg/m ²]		2.6	3.5	4.4	6.2
PANEL TOLERANCES						
Panel thickness	mm		±0.2			
Panel width	mm		-0.00 / +4.00			
Panel length	mm		≤ 4000 mm : -0.0 / +4 4001 -6000 mm: -0.0 / +6 6001- 8000 mm: -0.0 / +10			
Diagonal difference	mm		3.00 mm			
TECHNICAL PROPERTIES						
Alloy/Temper of Aluminium cover sheet			EN AW- 3105/H44 or 4116/H44			
Modulus of Elasticity	E	[N/mm ²]	70000			
Tensile strength of Al. cover sheets	Rm	[N/mm ²]	150-200			
0.2% Proof stress	Rp_{0.2}	[N/mm ²]	120 min			
Elongation	%		A ₅₀ ≥ 3%			
Linear Thermal Expansion			2.4 mm/m for Temperature difference of 100° C			
CORE:						
Density of Polyethylene, Type LDPE	[g/cm ³]		0.92			
SURFACE PREPARATION and PAINT CHARACTERISTICS						
Visible Surface Preparation:			<u>Pre-treatment of Aluminium :</u> 1 st Degreasing 2 nd Passivation			
Lacquering Upper Surface/ Lower Surface			Coil Coating <u>Modified Polyester suitable for digital printing - System</u>			
• Gloss			Semi gloss Target 35 % , Tolerances according to EN 1396 High gloss Target >80% Tolerances according to EN 1396 Min H Target 22 µm, Tolerances according to EN 1396			
• Pencil Hardness						
• Paint Thickness						
TEMPERATURE BEHAVIOUR						
Operational temperature range			From -50° C to +80° C			
SURFACE QUALITY						
Dents, marks, hits, grooves, stains etc.			Acceptable when not visible at a distance ≥50 cm at an angle of 90°			
PROTECTIVE FILM						
Transparent unprinted or black and white unprinted with special adhesive suitable for digital printing / No UV protection			An area of max 2-5 mm from each edge might be without protective film			



PLATTENDICKE:		2mm	3mm	4mm	6mm
Aluminium Dicke mm		0.20			
Plattengewicht [Kg/m ²]		2.6	3.5	4.4	6.2
PLATTEN TOLERANZEN					
Dicke	mm	±0.2			
Breite	mm	-0.00 / +4.00			
Länge	mm	≤ 4000 mm : -0.0 / +4 4001 -6000 mm: -0.0 / +6 6001- 8000 mm: -0.0 / +10			
Diagonale Differenz (Rechtwinkligkeit)		3.00 mm			
TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN					
Legierung/Härte der Aluminium Deckschichten		EN AW- 3105/H44 or 4116/H44			
Elastizitätsmodul	E [N/mm ²]	70000			
Zugfestigkeit der Al. Deckschichten	Rm [N/mm ²]	150-200			
0.2% Dehngrenze	Rp_{0.2} [N/mm ²]	120 min			
Dehnung	%	A ₅₀ ≥ 3%			
Lineare Wärmeausdehnung		2.4 mm/m bei einer Temperaturdifferenz von 100° C			
KERN:					
Polyethylen Dichte, [g/cm ³]		0.92			
Typ LDPE					
LACKEIGENSCHAFTEN					
Vorbehandlung der Oberfläche		<u>Vorbehandlung des Aluminiums :</u> Entfetten und Passivierung			
Lackierung Oberseite/ Unterseite		Aluminiumbänder Lackierprozess <u>Spezifische Polyesterlackierung geeignet für Digitaldruck</u>			
<ul style="list-style-type: none"> Glanzgrad Bleistifthärte Lackdicke 		Semi gloss 35 % , Toleranzen nach EN 1396 Hochglanz >80% Toleranzen nach EN 1396 Minimum H 22 µm, Toleranzen nach EN 1396			
TEMPERATURVERHALTEN					
Betriebstemperatur		von -50° C bis +80° C			
OBERFLÄCHENQUALITÄT					
Kratzer, Rillen, Flecken, Abdrücke, Beschädigungen, Lackfehler usw.		Akzeptabel, wenn nicht sichtbar in einem Abstand ≥ 50 cm bei einem Winkel von 90 °			
SCHUTZFOLIE					
Transparent unbedruckt mit Spezialkleber für Digitaldruck / Keine UV-Schutz		Es ist erlaubt dass die Schutzfolie nicht die Volle Breite abdeckt und ein Streifen vom maximal 2-5 mm am Rand ungeschützt bleibt.			

